

## НЕСВИВАЕМ БЕТОН-ЗАЛИВКА PAGEL®

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

V1®/50 (0- 5 мм) несвиващ се разтвор  
 V1®/10 (0- 1 мм) несвиващ се разтвор  
 V1®/160 (0-16 мм) несвиващ се разтвор

- \* висока течливост, до 90 минути
- \* циментов разтвор без съдържание на хлориди
- \* контролирано и равномерно разширение (набъбване) на разтвора със здрава връзка между бетонната основа и базовата плоча на елемента
- \* висока начална и крайна якост
- \* нисък модул на еластичност при висока якост на огъване
- \* ниско водоциментно съотношение (0,35)
- \* мразоустойчивост и устойчивост на препарати за размразяване, водоустойчивост, устойчивост на масла и петролни продукти
- \* лесно изпомпване и полагане, дори и при ниски температури
- \* независими изпитвания и производствен контрол в съответствие с международни стандарти и директиви. Производството е сертифицирано по ISO 9001.
- \* сертификат за клас на пожароустойчивост A1 съгл. EN 13501 и DIN 4102
- \* одобрен за употреба при зони в контакт с питейна вода

### ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- \* Универсален несвиващ се разтвор за прецизни заливки от всякакъв вид
- \* Турбини, генератори, компресори, дизелови двигатели и друго ел.оборудване, работещо при големи вибрации
- \* Анкерни болтове и закладни части
- \* Метални и СТБ колони
- \* Предварително заготвени бетонни елементи и метални конструкции
- \* Лагери на мостове и конструктивни fugи
- \* Кранови релси и радио телескопи
- \* Заводи за производство на стомана, мини
- \* Производство на хартия, химически заводи и рафинерии
- \* Тръбопроводи, канализационни тръби, питейни тръбопроводи, газопроводи и водопроводи под високо налягане

V 1® / 50

V 1® / 10

V 1® / 160





## НЕСВИВАЕМ БЕТОН-ЗАЛИВКА PAGEL®

### ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ			V1®/10	V1®/50	V1®/160
ПРОДУКТ			V1®/10	V1®/50	V1®/160
Зърнометрия			мм	0-1	0-5
Дебелина на заливане			мм	5-30	20-120
Количество на добавна вода	(мин/макс.)	%	12-13	12	11
Разходна норма (сух разтвор)			прибл.кг/дм <sup>3</sup>	2,00	2,00
Плътност на готовия разтвор			прибл.кг/дм <sup>3</sup>	2,28	2,30
Време за обработка	при 20°C	минути	≥ 90	≥ 90	≥ 90
Мярка за удължение (DIN 1048)	30 min.	см	-	≥ 62	≥ 62
Разширение (набъбване)	24 часа	обемни %	+ 0,5	+ 1,0	+ 1,0
	28 дни	обемни %	+ 0,5	+ 1,0	+ 1,0
Якост на натиск	24 часа	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40	≥ 40	≥ 40
V 1/10 (кубчета с размери 4x4x16 см)	7 дни	N/mm <sup>2</sup>	≥ 60	≥ 70	≥ 70
V 1/50, V1/160 (кубчета с размери 15x15x15см)	28 дни	N/mm <sup>2</sup>	≥ 80	≥ 80	≥ 80
	90 дни	N/mm <sup>2</sup>	≥ 100	≥ 100	≥ 100
Якост на опън	24 часа	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 6	≥ 6
	7 дни	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	28 дни	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	90 дни	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10	≥ 10	≥ 10
E-Module (статичен)	7 дни	N/mm <sup>2</sup>	33,800	33,000	34,500
	90 дни	N/mm <sup>2</sup>	39,800	39,300	40,100

V 1® / 50

V 1® / 10

V 1® / 160

Срок на съхранение: 12 месеца на сухо място, в плътни затворени торби  
 Опаковка: 25кг торби Неопасен продукт, спазвайте инструкциите на опаковката  
 Клас на опасност:  
 GISCODE: ZP1



CE маркировка и съответствие с EN 934-4:2001 / A1:2004  
 Per.№ 0921-BPR-2010  
 EN 934-4

Класификация в съответствие с DafStb-Rili, производство и използване на разтвори със свързващо вещество цимент VeBMR

	V1/10		V1/50		V1/160	
	Тестова стойност	Категоризация	Тестова стойност	Категоризация	Тестова стойност	Категоризация
Клас на течливост	710 мм	f2 (650-740 мм)				
Клас на разширение			770 мм	a <sub>2</sub> (≥700 мм)	695 мм	a <sub>2</sub> (600-690мм)
Свиване	s <sub>1</sub> m91 = 1,2 mm/m s <sub>1</sub> i91 = 1,3 mm/m	SKVM II s <sub>1</sub> m91 ≤ 1,2 mm/m s <sub>1</sub> i91 ≤ 1,4 mm/m	s <sub>1</sub> m91 = 0,9 mm/m s <sub>1</sub> i91 = 1,0 mm/m	SKVB II s <sub>1</sub> m91 ≤ 1,5 mm/m s <sub>1</sub> i91 ≤ 2,0 mm/m	s <sub>1</sub> m91 = 0,6 mm/m s <sub>1</sub> i91 = 0,6 mm/m	SKVB II s <sub>1</sub> m91 ≤ 0,8 mm/m s <sub>1</sub> i91 ≤ 1,0 mm/m
Клас на начална якост	f <sub>c</sub> , cube, 24 h = 40 N/mm <sup>2</sup>	A (≥ 40 N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>c</sub> , cube, 24 h = 49 N/mm <sup>2</sup>	A (≥ 40 N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>c</sub> , cube, 24 h = 57 N/mm <sup>2</sup>	A (≥ 40 N/mm <sup>2</sup> )
Клас якост на натиск	f <sub>c</sub> , i, cube, 28 d = 79 N/mm <sup>2</sup> f <sub>c</sub> , m, cube, 28 d = 81 N/mm <sup>2</sup>	C60/75	f <sub>c</sub> , i, cube, 28 d = 88 N/mm <sup>2</sup> f <sub>c</sub> , m, cube, 28 d = 89 N/mm <sup>2</sup>	C60/75	f <sub>c</sub> , i, cube, 28 d = 84 N/mm <sup>2</sup> f <sub>c</sub> , m, cube, 28 d = 86 N/mm <sup>2</sup>	C60/75



## НЕСВИВАЕМ БЕТОН-ЗАЛИВКА PAGEL®

### НАЧИН НА ПОЛАГАНЕ

**ПОВЪРХНОСТ:** Почистете основно повърхността, като отстраните всякакви отпадъци и остатъци от циментови покрития, маслени замърсявания и др. чрез водоструйка под високо налягане до достигане на здрава и обезпрашена основа с достатъчна плътност и якост (в повечето случаи 1,5 N/mm<sup>2</sup>). Бетонната основа трябва да бъде омокряна с вода в продължение на 6-24 часа преди полагането на разтвора.

**КОФРАЖ:** Кофражът трябва да е с необходимата здравина, надеждно укрепен и уплътнен, за да се предотврати изтичането на материала.

**СМЕСВАНЕ:** Циментовият разтвор се доставя заводски приготвен и готов за употреба, като само трябва да се разбърка с вода при съотношението, показано в таблицата с техническите характеристики. Отсипете 2/3 от необходимото количество вода в подходящ съд за размесване, прибавете цялото количество от сухия материал и разбъркайте бавно в продължение на 3 минути. Прибавете остатъка от водата и разбъркайте за още 2 минути. Положете сместа веднага. Ако използвате гравитачна бъркалка, изплакнете и ако е необходимо почистете вътрешността ѝ, преди смесване на следващото количество от материала.

**ЗАЛИВАНЕ:** Сместа се полага непрекъснато само от едната страна или единия ъгъл. Когато се заливат големи площи препоръчваме да се започне от центъра и да се използва фуния и/или маркуч. Винаги първо заливайте отворите на анкерните болтове и след това продължете с основата на съоръжението.

**ВНИМАНИЕ:** При полагане на открито, трябва да защитите повърхностите от вятър, въздушни течения и бърза загуба на влажност /използвайки фолио, изолационни материали или продукта O1 PAGEL CURING AGENT.

**ЗАЛИВАНЕ ПРИ РЪБОВЕ И КРАИЩА :** Дебелината при ръбовете не трябва да надвишава 50 - 70мм. Заливки под машини, които поемат високи динамични натоварвания и са с предварително високо натоварени анкери и съответстващи натискови напрежения, трябва да бъдат залети до нивото на носещата планка. Заливката при ръба на планката трябва да завършва под ъгъл от 45° или да бъде прекъсната с носещата планка веднага след заливането преди свързването на разтвора. Това ще предотврати появата на местни напрежения и ще доведе до елиминирането на такива.

**ТЕМПЕРАТУРИ:** Продуктът може да се полага в температурния интервал между +5°C и +35°C. Полагането при ниски температури или смесването със студена вода ще забави набирането на якост и ще намали течливостта, докато високите температури ускоряват тези процеси.

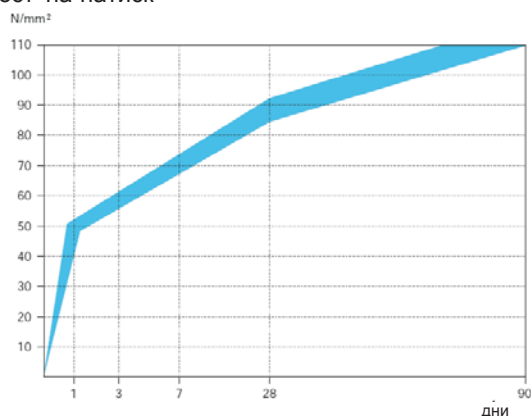
Цимента и всички материали на циментова основа могат, при определени условия, да причинят увреждания върху метални повърхности, които не съдържат желязо. Ако в зоната на полагане има такива метали (напр. алуминий, мед, цинк) моля да се свържете с нас за технически съвет.

V 1® / 50

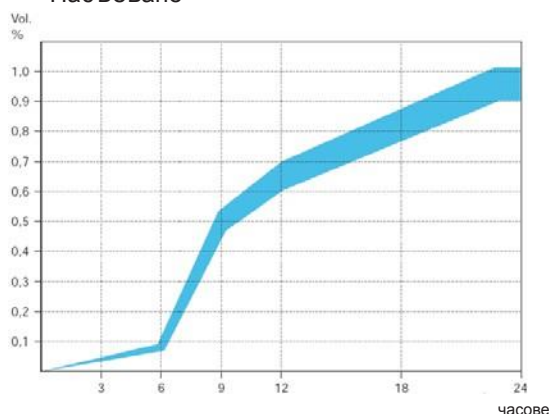
V 1® / 10

V 1® / 160

Якост на натиск



Набъбване



www.pagel.bg

Борис Борисов - Тера  
5890 Вълчитрън, обл. Плевен  
ул. Стара Планина 9  
Тел: +420 608 219280  
Email: terra2@seznam.cz

## НЕСВИВАЕМ БЕТОН-ЗАЛИВКА PAGEL®

ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

V 1® / 50

V 1® / 10

V 1® / 160

